

APLIKASI PERSEDIAAN, PENJUALAN DAN GRAFIK SPAREPART PADA PT ANDALAN MULTI KENCANA

FLORENIA MARSALITA

NPM: 16.63.0877

Fakultas Teknologi informasi

Universitas Islam Kalimantan

Muhammad Arsyad Al Banjari

Banjarmasin

fmarsalita@gmail.com

ABSTRAK

Aplikasi Persediaan, Penjualan Dan Grafik Sparepart Pada PT. Andalan Multi Kencana adalah aplikasi pengelolaan informasi data persediaan, dan pendataan penjualan dari bagian marketing di Perusahaan PT. Andalan Multi Kencana, Perusahaan ini merupakan salah satu anak perusahaan PT. United Tractors Tbk (ASTRA Group) yang berfokus pada komoditas serta pengembangan spare parts untuk alat berat. Dengan penyebaran distribusi di 60 titik penjualan, AllMakes dapat secara efektif menjangkau pelanggan di seluruh Indonesia. Dengan berdirinya Allmakes Asia Pacific Pte Ltd yang berbasis di Singapura, PT. Andalan Multi Kencana juga akan memperluas pasarnya di kawasan Asia Tenggara.

Untuk mengatasi permasalahan yang ada di PT. Andalan Multi Kencana, maka perlu dibuat suatu sistem berbasis *web*. Penggunaan sistem berbasis *web* dapat mengintegrasikan informasi yang dimiliki PT. Andalan Multi Kencana dengan pihak terkait sehingga akan memudahkan dalam pengolahan data.

Dengan adanya aplikasi ini dapat mengintegrasikan informasi data barang, staf dan karyawan Perusahaan yang ada di lingkungan perusahaan sehingga alur penggunaan barang dan pendataan inventori dapat dikelola secara aman dan cepat. Sistem aplikasi ini juga dilengkapi dengan sistem pencarian dan pencetak laporan otomatis sehingga memudahkan pekerjaan Karyawan di Perusahaan PT. Andalan Multi Kencana.

Kata Kunci : *Aplikasi, Persediaan sparepart, Inventaris, Web, PT. Andalan Multi Kencana*

ABSTRACT

Application of Inventory, Sales and Spare Parts Graphics at PT. Andalan Multi Kencana is an application for managing inventory data information, and sales data collection from the marketing department at PT. Andalan Multi Kencana, this company is a subsidiary of PT. United Tractors Tbk (ASTRA Group) which focuses on commodities and the development of spare parts for heavy

equipment. With distribution spread across 60 points of sale, AllMakes can effectively reach customers throughout Indonesia. With the establishment of Allmakes Asia Pacific Pte Ltd based in Singapore, PT. Andalan Multi Kencana will also expand its market in Southeast Asia.

Inventory database system at PT. Andalan Multi Kencana helps staff to collect data, starting from data grouping, data input, updating to deleting data. Staff can record the goods that enter the company, the cost of expenses to staff data within the company. Thus, company data can be accessed directly to see the process of employee performance and the process of getting in and out of goods. So it will be a problem if large companies do data collection using only a manual system.

With this application, it is possible to integrate information on goods, staff and employees of the Company in the company environment so that the flow of goods usage and inventory data collection can be managed safely and quickly. This application system is also equipped with a search system and automatic report printer to facilitate the work of employees at PT. Mainstay Multi Kencana.

Keywords: *Application, spare parts inventory, Inventory, Web, PT. Andalan Multi Kencana*

PENDAHULUAN

PT. Andalan Multi Kencana "ALLMAKES" yaitu salah satu cabang perusahaan PT. United Tractors Tbk (ASTRA Group) yang berfokus pada komoditas serta pengembangan spare parts untuk alat berat. Dengan penyebaran distribusi di 60 titik penjualan melalui PT. United Tractors Tbk, terdapat 5 depo besar di kota- kota besar di Indonesia serta 30 pusat saham milik dealer retail berbasis penjualan, AllMakes secara sangat efektif dapat menjangkau pelanggan di seluruh Indonesia. Dengan adanya AllMakes Asia Pacific Pte Ltd yang berbasis di Singapura, AllMakes akan memperluas pasarnya di kawasan Asia Tenggara.

PT. Andalan Multi Kencana adalah salah satu perusahaan yang bergerak dibidang penjualan spare part khususnya di Kalimantan Selatan. Ragam spare part yang yang tersedia berupa engine part, electric system, hydraulic component dan lain sebagainya. Karena spare part dikategorikan dalam beberapa bagian oleh sebab itu perusahaan ini harus memiliki aplikasi yang dapat digunakan untuk meberikan kemudahan bagi para karyawan untuk mendata secara cepat. Namun pada perusahaan ini belum ada aplikasi atau sistem yang dapat membantu pekerjaan karyawan dan mempermudah pekerjaan karyawan sehingga semua yang dilakukan masih menggunakan proses manual.

Beberapa penelitian yang telah dilakukan berkaitan dengan penelitian ini diantaranya adalah penelitian dengan judul “Sistem Informasi Inventory Stok Barang Pada CV. Artha Palembang”,Rahmawati (2017). Menurut Rahmawati (2017), Sistem Informasi Inventory Stok Barang Pada CV. Artha Palembang Pencatatan data barang masih menggunakan cara manual sehingga data pendistribusian barang tidak terpantau dan pengiriman tidak sesuai dengan aktual di lapangan dan belum ada backup database secara otomatis dan berkala, sehingga sering terjadi kesulitan dalam menghitung jumlah barang dan untuk mendapatkan informasi tentang stok barang.

Berdasarkan uraian dari latar belakang diatas maka perlu dibuat suatu sistem persediaan dan penjualan spare part pada PT.Andalan Multi Kencana dengan judul penelitian “APLIKASI PERSEDIAAN, PENJUALAN DAN GRAFIK SPAREPART PADA PT. ANDALAN MULTI KENCANA”.

METODE

Metode pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Wawancara

Pengumpulan data secara langsung melalui tatap muka dan tanya jawab dengan sumber data atau pihak-pihak yang berhubungan dengan penelitian. Wawancara dilakukan dengan pihak-pihak yang dapat memberikan informasi yang diperlukan dan dianggap berkompeten dalam memberikan informasi, seperti pihak-pihak yang bersangkutan yaitu petugas PT. Andalan Multi Kencana yang tugasnya berhubungan dengan persediaan, penjualan dan persediaan sparepart. Melalui wawancara ini dimaksudkan untuk memperoleh keterangan tentang permasalahan yang dibahas dan mengetahui keluhan dan harapan dengan sistem yang sedang berjalan.

2. Observasi

Pengumpulan data melalui pengamatan dan pencatatan terhadap pada objek penelitian secara langsung, melakukan pengamatan langsung pada PT. Andalan Multi Kencana.

3. Studi Pustaka dan Dokumentasi

Tahapan ini dilakukan dengan cara meneliti, mempelajari, dan menelaah berbagai literatur-literatur dari perpustakaan yang bersumber dari buku-buku, teks, jurnal ilmiah, situs situs di internet, dan bacaan-bacaan yang ada kaitannya dengan topik penelitian.

HASIL DAN PEMBAHASAN

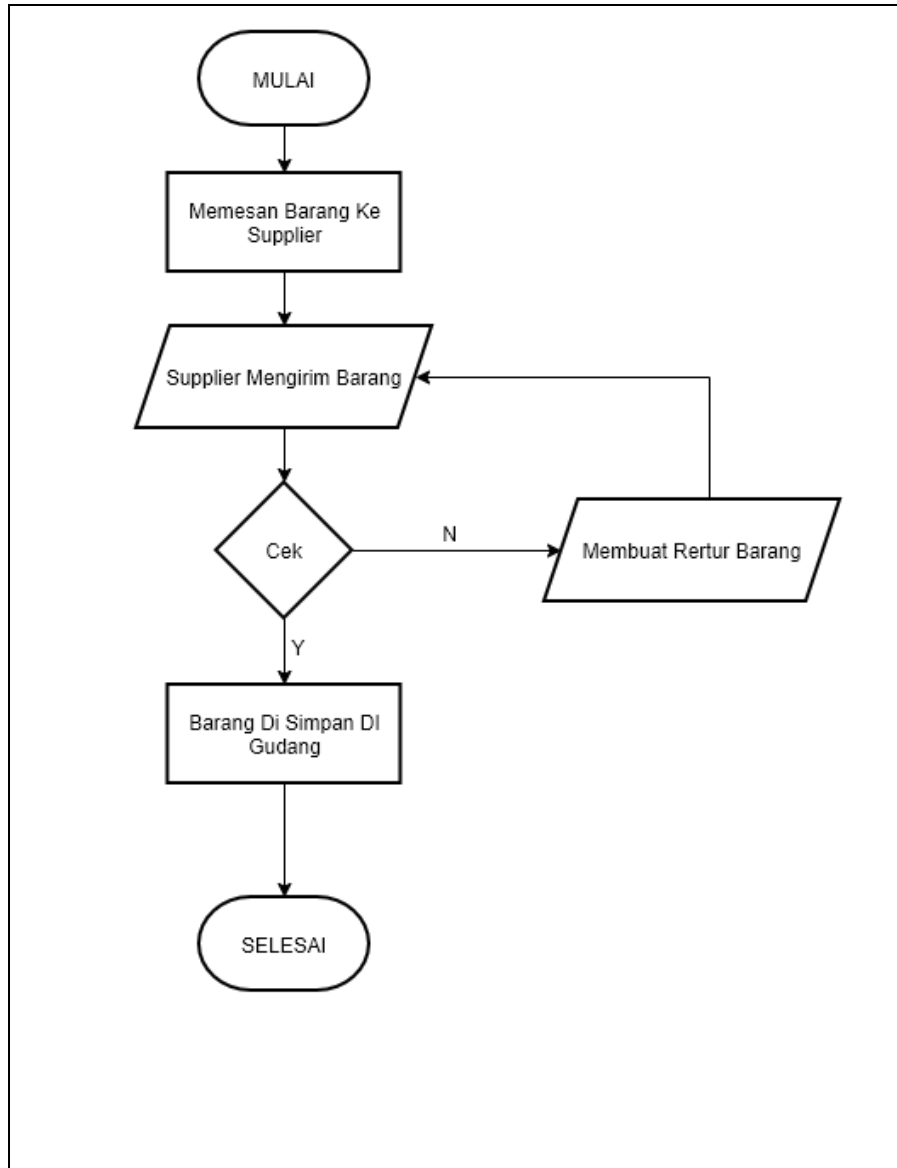
Analisis Sistem Yang Berjalan

Sistem atau prosedur yang berjalan selama ini di PT. Andalan Multi Kencana masih menggunakan sistem manual yaitu dengan pencatatan pada pembukuan saja. Proses yang dilakukan adalah karyawan bagian persediaan sparepart akan mencatat jumlah barang masuk dalam buku yang ada dalam lingkungan perusahaan dan begitu pula sebaliknya jika ada barang yang dikirim keluar atau ada permintaan dari pihak marketing. Namun proses ini masih kurang optimal dan memiliki kendala, hal ini dikarenakan jumlah barang dan data sangat lah banyak sehingga data yang tercatat sangat banyak dan untuk mendapatkan informasi yang rinci Karyawan harus menggabungkan informasi dari berbagai buku catatan yang telah dicatat sebelumnya. Proses ini beresiko karena mungkin saja ada beberapa catatan yang terselip atau hilang.

Sistem yang sedang berjalan juga menyulitkan bagi karyawan bagian persediaan sparepart untuk mendata persediaan barang berdasarkan jenis barang karena semua informasi dicatat dalam satu catatan manual yang tidak memiliki proses pencarian sehingga untuk mengelompokkan persediaan barang berdasarkan jenis barang akan menjadi lebih lama. Selain itu proses yang ada belum mampu membuat laporan otomatis sehingga membuat karyawan kesulitan dalam hal pelaporan terutama ketika laporan diperlukan secara mendadak.

Analisis Terhadap Sistem Lama

Alur sistem aplikasi persediaan sparepart dan inventaris yang sedang berjalan saat ini pada PT. Andalan Multi Kencana dapat dilihat pada flowchart dibawah ini:



Gambar 3. 1 Flowchart Alur Sistem Aplikasi Persediaan sparepart

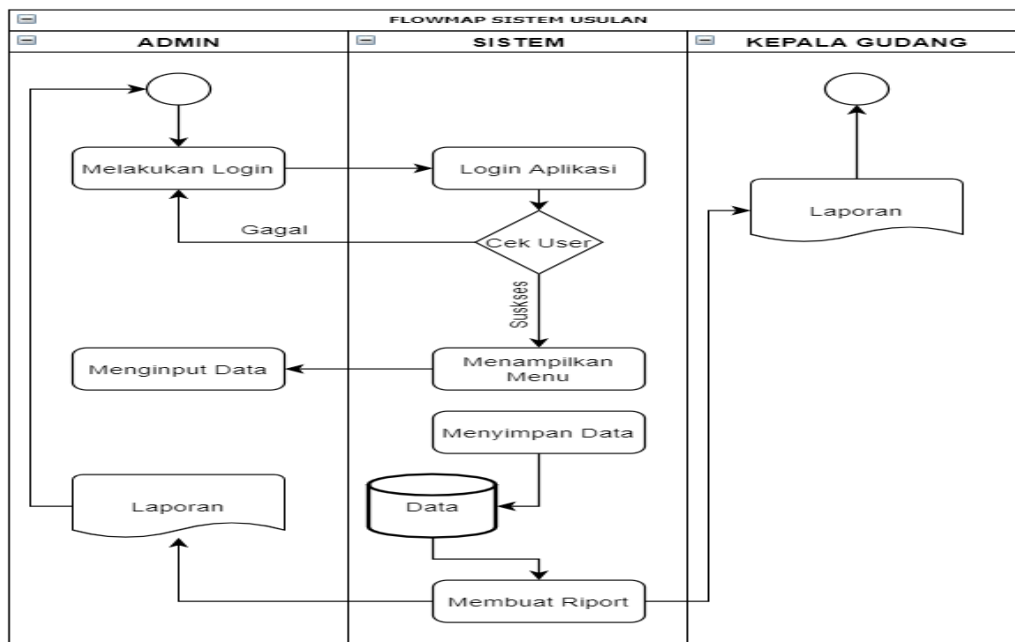
Alur Aplikasi Persediaan sparepart pada PT. Andalan Multi Kencana adalah sebagai berikut :

1. Pertama-tama divisi pemasaran akan meminta produk yang akan di jual.
2. Setelah itu Staff gudang akan mengecek apakah produk tersedia atau tidak di gudang penyimpanan.
3. Jika Produk tersedia maka staff akan membuat atau tanda terima produk keluar untuk divisi pemasaran.

4. Lalu di verifikasi oleh kepala gudang.
5. Jika Produk tidak tersedia maka akan melakukan pembelian produk kepada supplier.
6. Setelah itu produk akan di kirim oleh supplier dan akan di cek kondisi dari produk tersebut
7. Jika produk layak untuk di jual maka produk akan dilakukan transaksi pembayaran.
8. Setelah itu produk yg sudah di verifikasi kepala gudang maka akan di serahkan kepada divisi pemasaran.

Usulan Sistem Baru

Berdasarkan hasil analisis terhadap sistem lama untuk aplikasi persediaan sparepart maka dapat diusulkan sistem baru untuk memperlancar pekerjaan dalam proses pembuatan laporan terhadap pimpinan agar lebih efektif dan efisien. Usulan sistem baru dapat dilihat pada flowmap dibawah ini:



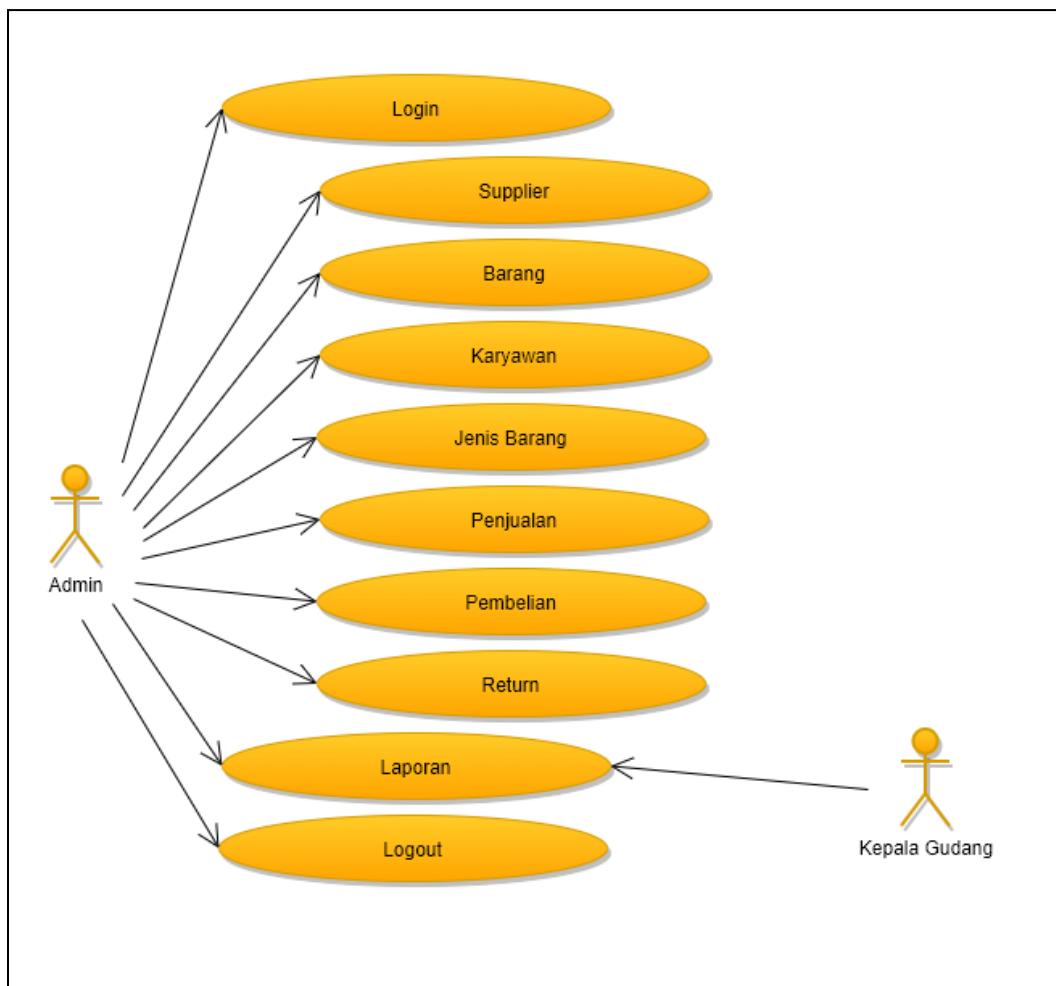
Gambar 3. 2 Flowmap Aplikasi

Alur usulan sistem aplikasi persediaan sparepart di PT. Andalan Multi Kencana adalah sebagai berikut:

1. Pertama-tama admin melakukan login kedalam aplikasi menggunakan account untuk mengakses aplikasi
2. Jika username dan password benar maka akan masuk kedalam aplikasi, jika login gagal maka akan kembali ke tampilan awal sistem.
3. Selanjutnya admin akan menginputkan data yang sesuai dengan menu yang dipilih.
4. Sistem akan menyimpan secara otomatis kedalam database.
5. Aplikasi akan memproses data yang ada dan mengolahnya menjadi report.
6. Dan sistem akan membuatkan hasil printout untuk di laporkan kepada kepala gudang.

Rancangan Model Sistem

Use Case Diagram



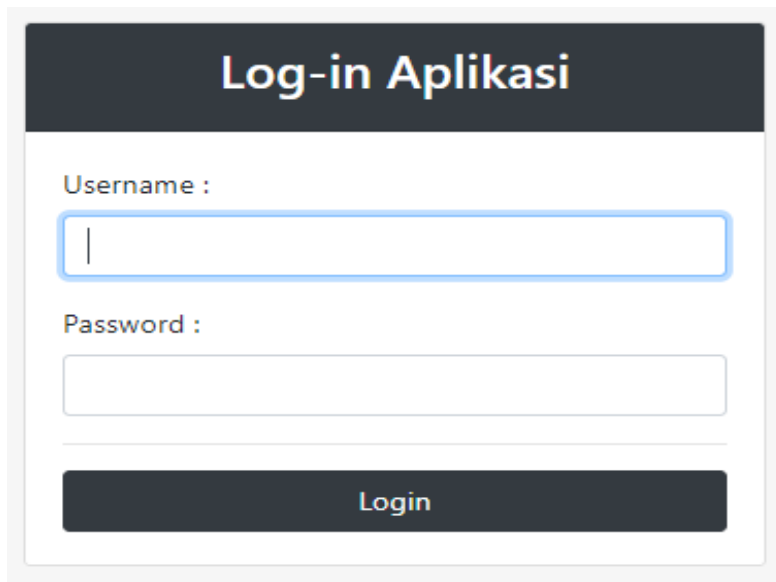
Gambar 3. 3 Use Case Diagram Sistem

Pada Use Case Diagram sistem diatas menggambarkan bahwa si aktor yang berhubungan langsung dengan sistem adalah staff gudang sebagai adminnya. Admin memulai pekerjaannya ketika melakukan login terlebih dahulu pada sistem, setelah login kemudian memilih berbagai proses menu pada master data yang ada pada sistem, seperti pengelola data supplier, barang, karyawan, jenis barang, penjualan, pembelian, return dan pembuatan laporan .

Tampilan Antarmuka Masukkan Sistem

1. Halaman *Form Login*

Halaman *form login* adalah halaman yang akan dituju saat pengguna akan memasuki sistem. *Form login* berfungsi untuk mengidentifikasi pengguna apakah berhak untuk menggunakan aplikasi atau tidak. Halaman *form login* juga menentukan level pengguna yang dapat menggunakan aplikasi ini yaitu admin, Berikut adalah tampilan halaman *form login* :

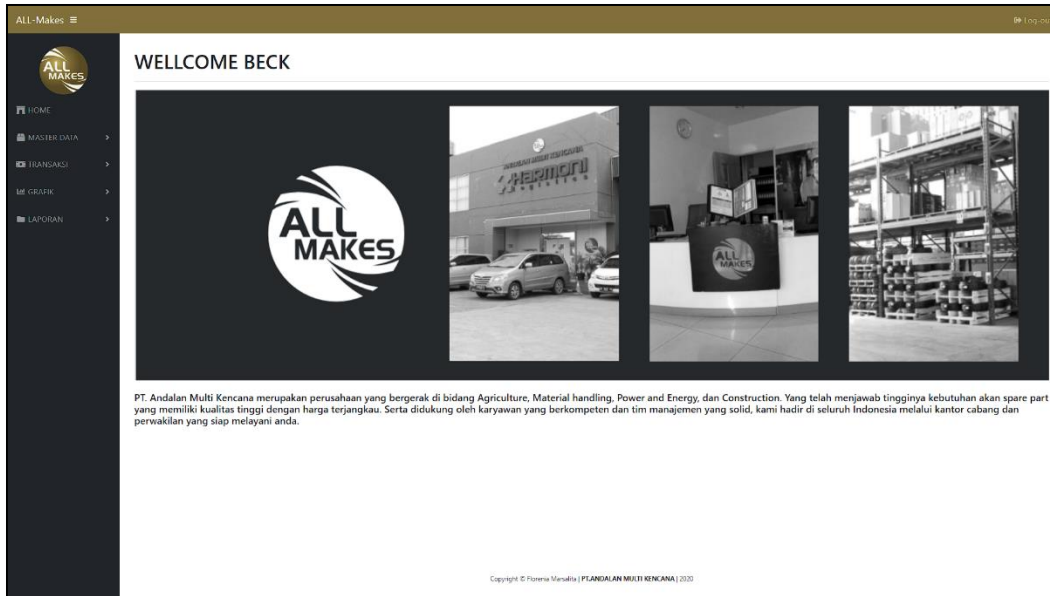


The image shows a login form with a dark header containing the text "Log-in Aplikasi". Below the header, there are two input fields: "Username :" and "Password :". The "Username" field is currently empty with a vertical cursor. Below the "Password" field, there is a dark button labeled "Login".

Gambar 4. 1 Halaman *Form Login*

2. Tampilan Home

Home merupakan menu utama yang pertama kali muncul setelah pengguna berhasil *login*. Berikut adalah tampilan halaman *home* admin:



Gambar 4. 2 Halaman *Home*

3. Tampilan Data Supplier

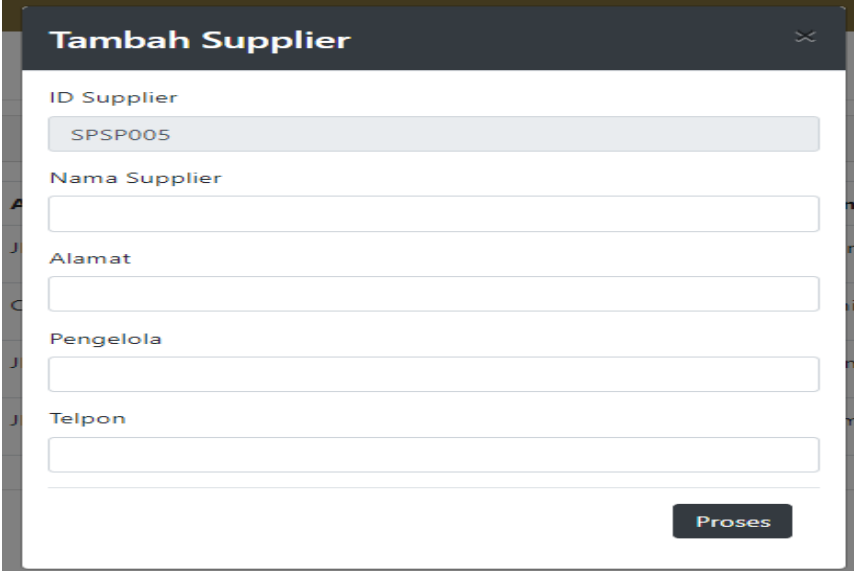
Data supplier merupakan menu yang menampilkan data supplier. Berikut adalah tampilan halaman tersebut:

| DATA SUPPLIER <input type="button" value="+ Input"/> | | | | | |
|--|---------------------------|--------------------------------|-----------|--------------|--|
| Table Data | | | | | |
| No | Nama Supplier | Alamat | Pengelola | Telpon | Option |
| 1 | PT komatsu indonesia | Jl. Raya Baru, Jakarta Pusat | Zainudin | 089653619387 | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 2 | UT Part | Cakung Baru Bekasi Timur | Amirullah | 081398649873 | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 3 | Black Cat Indonesia | Jl. Patimura Km. 17.5 | Ahmad | 082163950674 | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 4 | PT Bina Pertiwi Indonesia | Jl. A. Yani Km. 18 Banjarmasin | Samsul | 083275438555 | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |

Gambar 4. 3 Halaman *Data Supplier*

4. Tampilan Data Tambah Supplier

Tambah Supplier ini adalah halaman yang digunakan admin untuk menambahkan data supplier. Berikut tampilan halaman ini:



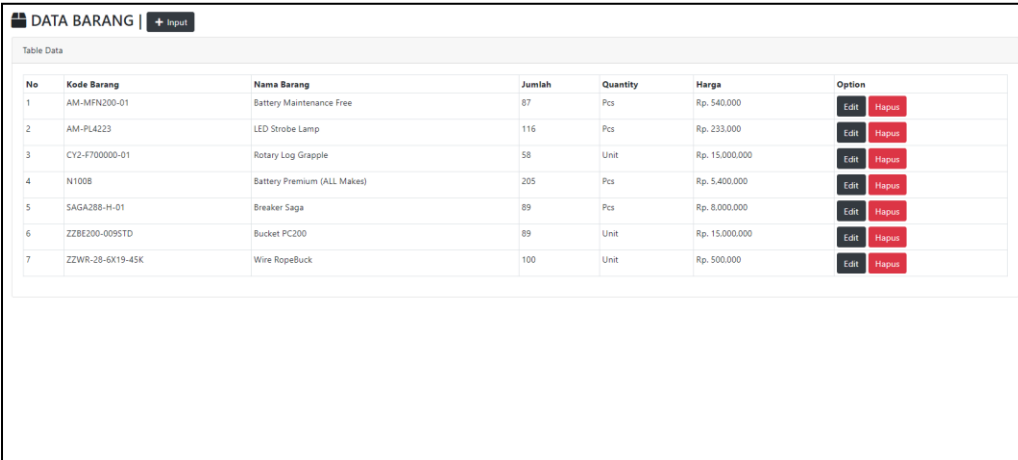
The screenshot shows a web form titled "Tambah Supplier". It contains the following fields and a button:

- ID Supplier:** A text input field containing the value "SPSP005".
- Nama Supplier:** An empty text input field.
- Alamat:** An empty text input field.
- Pengelola:** An empty text input field.
- Telpon:** An empty text input field.
- Proses:** A dark button with white text located at the bottom right of the form.

Gambar 4. 4 Halaman Data Jenis Barang

5. Tampilan Data Barang

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data produk atau barang. Berikut tampilan halaman ini :



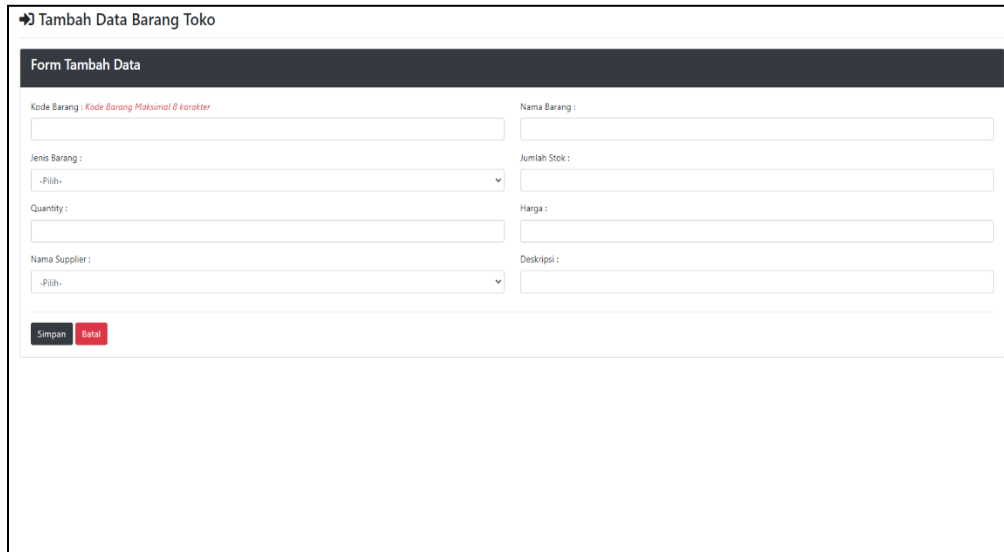
The screenshot shows a table titled "DATA BARANG" with a "+ Input" button. The table has the following columns: No, Kode Barang, Nama Barang, Jumlah, Quantity, Harga, and Option. The data is as follows:

| No | Kode Barang | Nama Barang | Jumlah | Quantity | Harga | Option |
|----|------------------|-----------------------------|--------|----------|----------------|------------|
| 1 | AM-MFN200-01 | Battery Maintenance Free | 87 | Pcs | Rp. 540.000 | Edit Hapus |
| 2 | AM-PL4223 | LED Strobe Lamp | 116 | Pcs | Rp. 233.000 | Edit Hapus |
| 3 | CY2-F700000-01 | Rotary Log Grapple | 58 | Unit | Rp. 15.000.000 | Edit Hapus |
| 4 | N100B | Battery Premium (ALL Makes) | 205 | Pcs | Rp. 5.400.000 | Edit Hapus |
| 5 | SAGA288-H-01 | Breaker Saga | 89 | Pcs | Rp. 8.000.000 | Edit Hapus |
| 6 | ZZBE200-0095TD | Bucket PC200 | 89 | Unit | Rp. 15.000.000 | Edit Hapus |
| 7 | ZZWR-28-6X19-45K | Wire RopeBuck | 100 | Unit | Rp. 500.000 | Edit Hapus |

Gambar 4. 5 Halaman Data Barang

6. Halaman Tambah Barang

Halaman data barang adalah halaman yang berfungsi untuk Menambahkan data produk atau barang Berikut adalah tampilan halaman ini :



➔ Tambah Data Barang Toko

Form Tambah Data

Kode Barang : *Kode Barang Maksimal 8 karakter*

Nama Barang :

Jenis Barang :
-Pilih-

Jumlah Stok :

Quantity :

Harga :

Nama Supplier :
-Pilih-

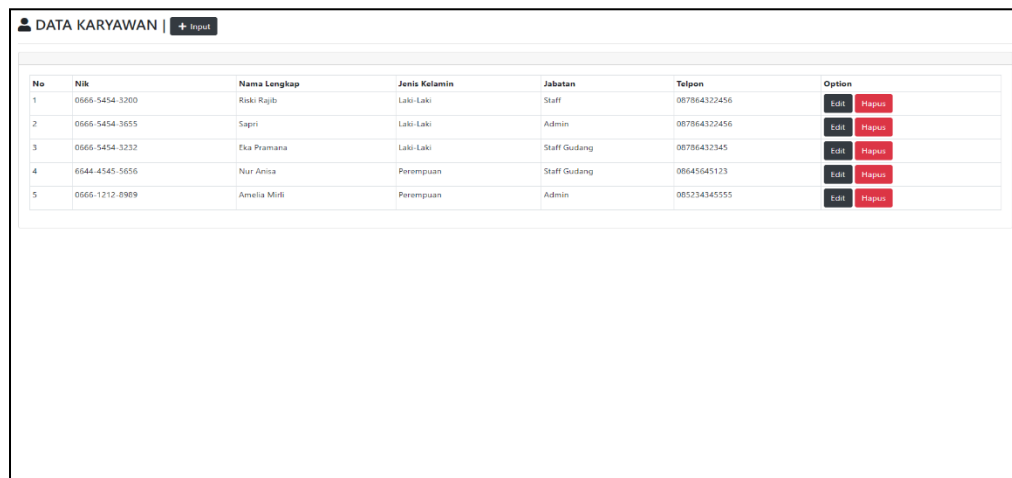
Deskripsi :

Simpan Batal

Gambar 4. 6 Halaman Tambah Barang

7. Halaman Data Karyawan

Halaman data karyawan adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data karyawan berikut tampilan halaman ini :



DATA KARYAWAN | + Input

| No | Nik | Nama Lengkap | Jenis Kelamin | Jabatan | Telpn | Option |
|----|----------------|--------------|---------------|--------------|--------------|------------|
| 1 | 0666-5454-3200 | Raki Rajib | Laki-Laki | Staff | 087864322456 | Edit Hapus |
| 2 | 0666-5454-3655 | Sapri | Laki-Laki | Admin | 087864322456 | Edit Hapus |
| 3 | 0666-5454-3232 | Eka Pramana | Laki-Laki | Staff Gudang | 087864323345 | Edit Hapus |
| 4 | 6644-4545-5656 | Nur Anisa | Perempuan | Staff Gudang | 08645645123 | Edit Hapus |
| 5 | 0666-1212-8989 | Amelia Muli | Perempuan | Admin | 085234345555 | Edit Hapus |

Gambar 4. 7 Halaman Data Karyawan

8. Halaman Tambah Data Karyawan

untuk menambahkan data karyawan baru berikut adalah tampilan halaman ini :

The screenshot shows a web form titled 'Tambah Data Karyawan'. The form is titled 'Form Tambah Data' and contains the following fields:

- Nik: A text input field.
- Nama Lengkap: A text input field.
- Jenis Kelamin: A dropdown menu with the option '-Pilih Jenis Kelamin-'. Below it is a label 'Jenis Kelamin'.
- Jabatan: A dropdown menu with the option '-Pilih Jabatan-'. Below it is a label 'Jabatan'.
- Tanggal Masuk: A date input field showing '10/07/2020'. Below it is a label 'Tanggal Masuk'.
- Alamat: A text input field.
- Foto: A file upload field with a 'Choose File' button and the text 'No file chosen'. Below it is a label 'Foto :'. There is also a 'Batal' button next to the file upload field.

At the bottom of the form, there are two buttons: 'Proses' (in a red box) and 'Batal' (in a grey box). Below the buttons, there is a message: 'Silahkan Isi Data Dengan Lengkap !!'.

Gambar 4. 8 Halaman Tambah Data Karyawan

9. Halaman Jenis Barang

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data jenis barang. Berikut tampilan halaman ini :

The screenshot shows a web page titled 'JENIS BARANG' with a '+ Input' button. Below the title is a 'Table Data' section containing a table with the following data:

| No | Jenis Barang | Keterangan | Option |
|----|--------------------------------|--|------------|
| 1 | Attachment | Attachment sebagai alat produksi (bucket), penghancur (breaker) dan pemindah (graple) | Edit Hapus |
| 2 | Battery | Battery di desain untuk kondisi perkebunan dan konstruksi (premium), kondisi pertambangan (Heavy Duty, AllMakes Maintenance Free). | Edit Hapus |
| 3 | Chemicals | Formulasi bahan kimia yang mampu menjaga per forma bahkan mampu meningkatkan kinerja mesin dan efisiensi unit. Serta menyediakan bahan kimia yang ramah lingkungan | Edit Hapus |
| 4 | Cooling System | Menyediakan pr oduk radiator, baik radiator assy maupun hanya core radiator dan beberapa model alat berat. | Edit Hapus |
| 5 | Electricals | Menyediakan pr oduk-produk komponen elektrik yang mampu meningkatkan tingkat standar keselamatan kerja. | Edit Hapus |
| 6 | Fluid Connectors Group | Pr oduk hose dan fitting dari parker yang memberikan jaminan kualitas yang tinggi dan efisiensi sistem hidrolik | Edit Hapus |
| 7 | Filter | Mengacu pada standarisasi OEM, filter UT P arts dan Fleetguard tenji memberikan efisiensi yang tinggi serta ekonomis | Edit Hapus |
| 8 | Ground Engaged Tools | K etahanan terhadap keausan adalah salah satu indikator kualitas dan performance yang tinggi untuk blades dan tooth group | Edit Hapus |
| 9 | Industrial, Marine & Generator | T over lamp dan genset sebagai unit penunjang kegiatan produksi | Edit Hapus |
| 10 | International Standard Parts | Seal dan bearing di desain untuk unit alat berat. | Edit Hapus |

Gambar 4. 9 Halaman Jenis Barang

10. Halaman Tambah Jenis Barang

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menambahkan data jenis barang. Berikut adalah tampilan halaman ini :

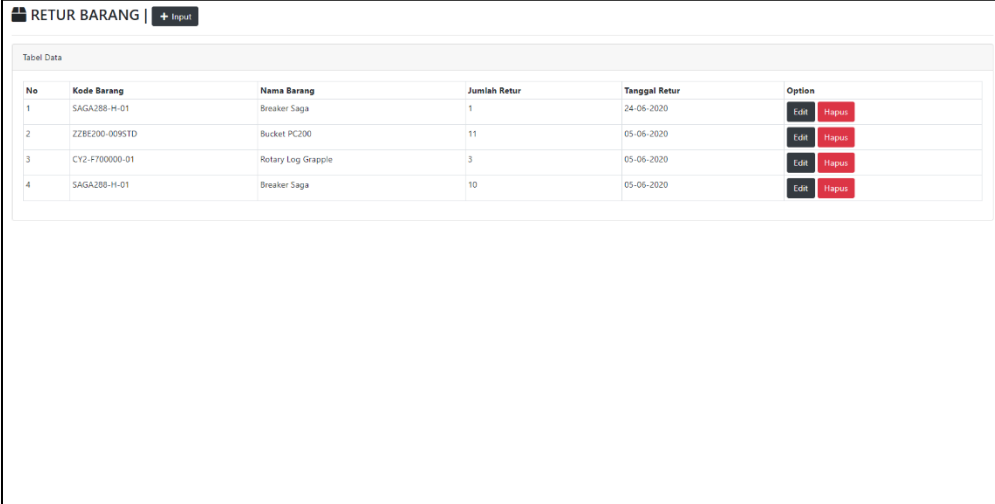


The screenshot shows a modal window titled "Tambah Jenis Barang" with a close button (X) in the top right corner. The form contains three text input fields: "ID Jenis", "Jenis Barang", and "Keterangan". A dark "Proses" button is positioned at the bottom right of the form area.

Gambar 4. 10 Halaman Tambah Jenis Barang

11. Halaman Return Barang

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data return barang. Berikut tampilan halaman ini :



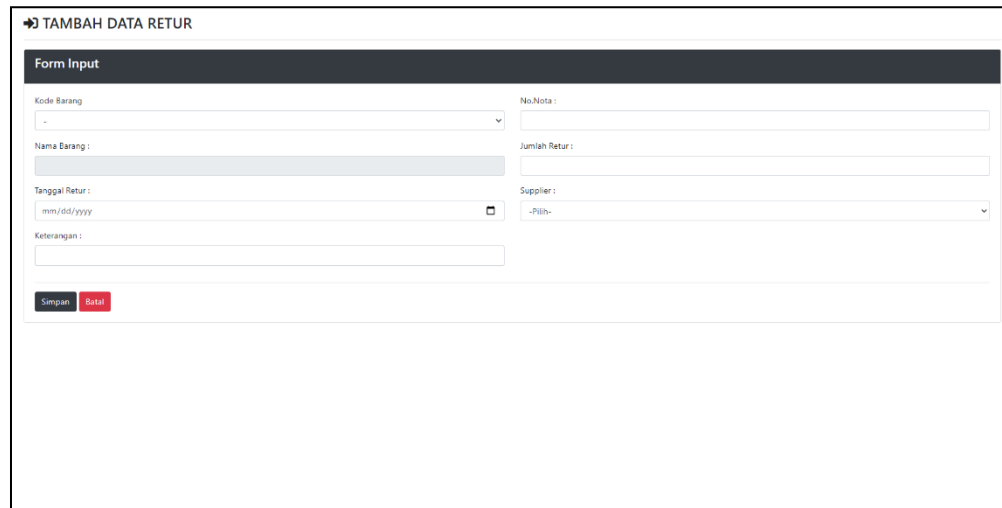
The screenshot displays a page titled "RETUR BARANG" with a "+ Input" button. Below the title is a table labeled "Tabel Data" with the following columns: No, Kode Barang, Nama Barang, Jumlah Retur, Tanggal Retur, and Option. The table contains four rows of data.

| No | Kode Barang | Nama Barang | Jumlah Retur | Tanggal Retur | Option |
|----|----------------|--------------------|--------------|---------------|------------|
| 1 | SAGA288-H-01 | Breaker Saga | 1 | 24-05-2020 | Edit Hapus |
| 2 | ZZBE200-0095TD | Bucket PC200 | 11 | 05-05-2020 | Edit Hapus |
| 3 | CY2-F700000-01 | Rotary Log Grapple | 3 | 05-05-2020 | Edit Hapus |
| 4 | SAGA288-H-01 | Breaker Saga | 10 | 05-05-2020 | Edit Hapus |

Gambar 4. 11 Halaman Data Return Barang

12. Halaman Tambah Return Barang

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menambahkan data return barang. Berikut tampilan halaman ini :



➔ TAMBAH DATA RETUR

Form Input

Kode Barang:

Nama Barang:

Tanggal Retur:

Keterangan:

No. Nota:

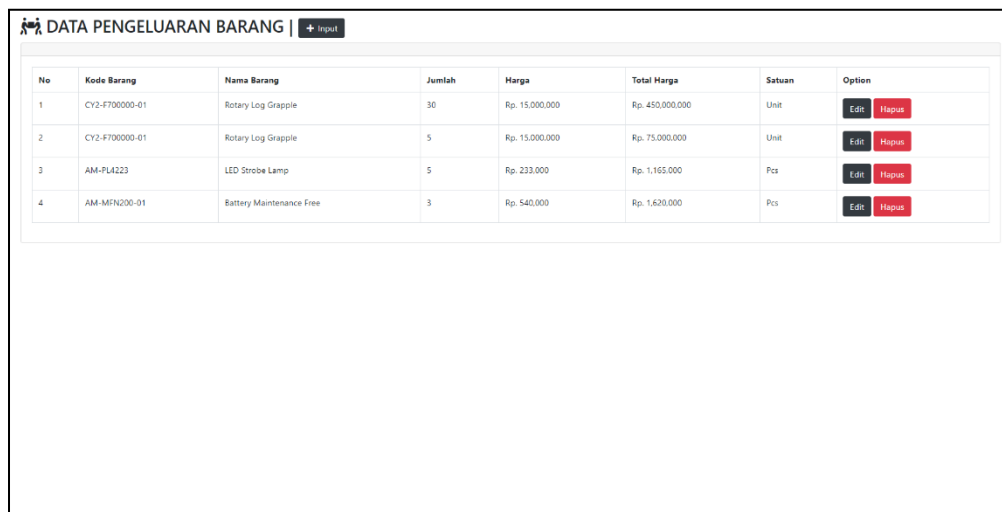
Jumlah Retur:

Supplier:

Gambar 4. 12 Halaman Tambah Return Barang

13. Halaman Data Barang Keluar

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data Barang Keluar. Berikut tampilan halaman ini :



👤 DATA PENGELUARAN BARANG |

| No | Kode Barang | Nama Barang | Jumlah | Harga | Total Harga | Satuan | Option |
|----|----------------|--------------------------|--------|----------------|-----------------|--------|--|
| 1 | CY2-F700000-01 | Rotary Log Grapple | 30 | Rp. 15.000.000 | Rp. 450.000.000 | Unit | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 2 | CY2-F700000-01 | Rotary Log Grapple | 5 | Rp. 15.000.000 | Rp. 75.000.000 | Unit | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 3 | AM-PL4223 | LED Strobe Lamp | 5 | Rp. 233.000 | Rp. 1.165.000 | Pcs | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |
| 4 | AM-MFN200-01 | Battery Maintenance Free | 3 | Rp. 540.000 | Rp. 1.620.000 | Pcs | <input type="button" value="Edit"/> <input type="button" value="Hapus"/> |

Gambar 4. 13 Halaman Barang Keluar

14. Halaman Tambah Barang Keluar

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menambahkan data barang keluar. Berikut tampilan halaman ini :

➔ Tambah Data Barang Keluar

Data Barang

Kode Barang: -

Nama Costumer: _____

Telpon: _____

Satuan: _____

Total Harga: 0

Keterangan: _____

Nama Barang: _____

Alamat: _____

Jumlah: _____

Harga: _____

Tanggal Perjualan: mm/dd/yyyy

Proses | Batal

Gambar 4. 14 Halaman Tambah Data Barang Keluar

15. Halaman Data Pembelian

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menampilkan data pembelian. Berikut tampilan halaman ini :

PEMBELIAN BARANG | + Input

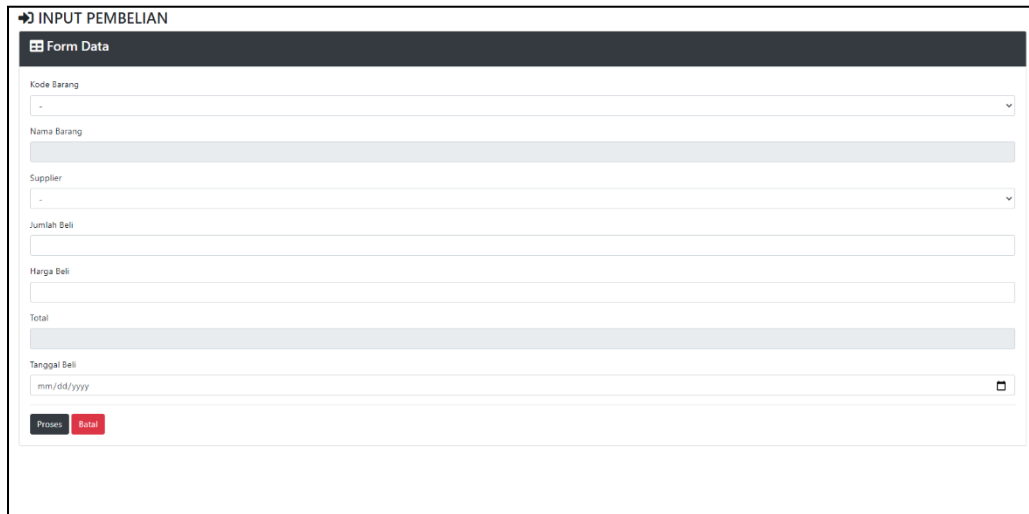
Table Data

| No | Kode Barang | Nama Barang | Jumlah | Tanggal Pembelian | Option |
|----|-------------|-----------------------------|--------|-------------------|--------------|
| 1 | N1008 | Battery Premium (ALL Makes) | 3 | 17-06-2020 | Edit Hapus |
| 2 | AM-FL4223 | LED Strobe Lamp | 3 | 03-06-2020 | Edit Hapus |

Gambar 4. 15 Halaman Data Pembelian

16. Halaman Tambah Pembelian

Halaman ini adalah halaman yang berfungsi untuk menambahkan data pembelian barang. Berikut tampilan halaman ini :



INPUT PEMBELIAN

Form Data

Kode Barang
-

Nama Barang

Supplier
-

Jumlah Beli

Harga Beli

Total

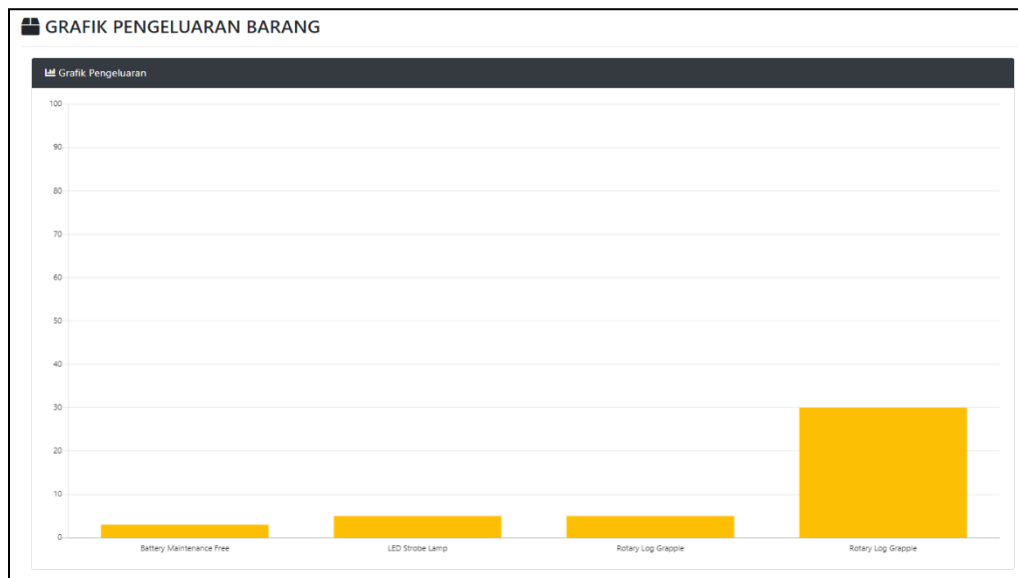
Tanggal Beli
mm/dd/yyyy

Proses Batal

Gambar 4. 16 Halaman Tambah Pembelian

17. Halaman Grafik Barang Keluar

Halaman ini adalah halaman yang digunakan untuk menampilkan Grafisk data barang keluar. Berikut tampilan halaman ini :



Gambar 4. 17 Halaman Pembelian

PENUTUP

Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil analisa, perancangan, pembuatan dan pengujian perangkat lunak “APLIKASI PERSEDIAAN, PENJUALAN DAN GRAFIK SPAREPART PADA PT. ANDALAN MULTI KENCANA” , terdapat beberapa kesimpulan yaitu sebagai berikut :

1. Dengan adanya aplikasi persediaan, penjualan dan grafik sparepart ini akan memudahkan para karyawan mendata persediaan barang yang terdapat di dalam gudang secara cepat, tepat dan akurat.
2. Aplikasi ini bertujuan untuk membantu memudahkan integrasi informasi antara perusahaan PT. Andalan Multi Kencana dengan supplier.
3. Aplikasi ini diharapkan dapat memudahkan penyetokan barang sehingga mempercepat karyawan untuk menginput data.
4. Aplikasi ini mampu memproses dokumen dan laporan secara otomatis sehingga dapat memudahkan proses pelaporan pada pimpinan perusahaan secara akurat.

Saran

Untuk pengembangan perangkat lunak ini serta mengingat masih banyaknya kekurangan dalam penelitian ini, maka diperlukan beberapa saran sebagai bahan pengembangan sistem ini, yaitu :

1. Sistem yang ada belum dapat mencakup keseluruhan sistem yang berkenaan dengan aplikasi pergudangan barang di PT. Andalan Multi Kencana. Sehingga disarankan agar sistem lebih diperluas.
2. Sistem disarankan agar dikembangkan menjadi berbasis *android* agar karyawan dan pimpinan bebas menggunakan aplikasi ini dari mana saja termasuk dari gudang tanpa harus membawa laptop. Serta sistem yang ada masih belum memiliki sistem notifikasi yang baik sehingga agar dapat dikembangkan menjadi lebih baik.
3. Bisa Ditambahkan lagi *security sistem*

REFERENSI

- Bagir, H., & Putro, B. E. (2018). Analisis Perancangan Sistem Informasi Pergudangan di CV. Karya Nugraha. *Jurnal Media Teknik dan Sistem Industri*, 2(1).
- Bowersox, Donald J. 1978. Manajemen Persediaan sparepart: Integrasi Sistem-Sistem Manajemen Distribusi Fisik dan Manajemen Barang (terjemahan Drs. A. Hasymi Ali). Jakarta: Penerbit Bumi Aksara.
- Chandra, Hakim R; Hendra. 2018. PROJECT PERSEDIAAN SPAREPART IN AGRICULTURE. Baltimore and london: The Johns Hopkins University Press.
- Fahrizal, I., Hidayatullah, S., & Marhaeni, M. (2016). SISTEM INFORMASI MANAJEMEN LOGISITIK SPAREPART BERBASIS SMS GATEWAY. *Rekayasa Informasi*, 5(2).
- Mardiani, G. T. (2013). Sistem informasi Data Aset dan Inventaris PT Telkom Cianjur Berbasis Web. *KOMPUTA: Jurnal Komputer dan Informatika*, 2(1).
- Yuhefizar.(2016). Pengertian – aplikasi – dan – klasifikasi - menurut-para ahlilengkap.html.
- Widianti, S. (2016). pengertian-aplikasi-dan-klasifikasi-aplikasi-menurut-paraahli-lengkap
- Zaki, A. C. (2016). pengertian-aplikasi-dan-klasifikasi-menurut-para-ahli lengkap.html.